

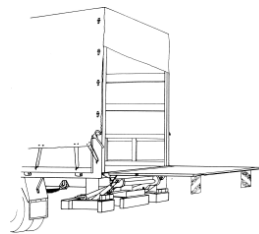
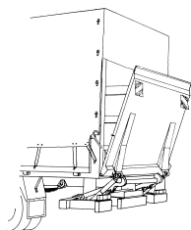
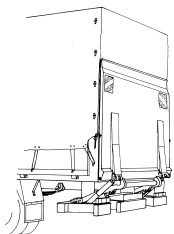
# L-ST/AL

STAHL & STAHL/ALU  
LADEBORDWAND

## SERIE

Hybridtechnologie

Perfektion in jedem Detail



- **Mehr Nutzlast durch geringes Aufbaugewicht**
- **Einfache und schnelle Montage**
- **Langlebig und geringer Serviceaufwand**

Bestehend an diesem Konstruktionskonzept ist, daß alle Stahl- und Alukomponenten untereinander austauschbar sind.

Es wird eine ausgewogene Lösung zwischen kostengünstiger Stahl- und gewichtsparender Alukonstruktion nach Kundenwunsch erstellt.



**ZEITGEMÄSSE, ZUKUNFTSORIENTIERTE LADEBORDWÄNDE**

# L-ST/ST & ST/AL Modell Spezifikationen:

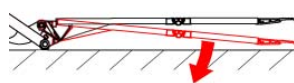
Modell	Unterbau	Plateau	Tragkraft kg	Lastschwerpunkt mm	Plateau Masse B x H mm	Aufbaugewicht kg
L-500HST/AL	Stahl	Aluminium	500	600	900 x 1600	145
L-500ST/ST	Stahl	Stahl	500	600	2200 x 1250	286
L-500ST/AL	Stahl	Aluminium	500	600	2200 x 1250	230
L-750ST/ST	Stahl	Stahl	750	600	2200 x 2250	290
L-750ST/AL	Stahl	Aluminium	750	600	2200 x 1250	235
L-1000ST/ST	Stahl	Stahl	1000	600	2440 x 2000	565
L-1000ST/AL	Stahl	Aluminium	1000	600	2440 x 1700	420
L-1500ST/AL	Stahl	Aluminium	1500	600	2440 x 2200	441

## Standard Ausstattung

- 3-teiliger Unterfahrerschutz
- Zwei Kabel (Plus und Minus) zum direkten Anschluß von der LKW-Batterie zum Aggregat



4-Knopf-Handsteuerung mit Zugentlastung



Automatische mechanische Schrägstellung am Boden



Abrollsicherung

## Optionen:

- Plateauerhöhung
- 3-Knopf-Fußsteuerung
- Warnblinkleuchten
- Zusätzliche Handsteuerung
- Elektromagnetische Rohrbruchventile



Ist der Druck im Hydrauliksystem beim Entladen der Ladebordwand höher als im Speicher, wird automatisch die Energie aus dem hydraulischen Kreislauf gespeichert.

Diese zusätzliche, zweite Energiequelle wird in den Hochleistungspeicher eingespeist, komprimiert und gespeichert.

Fällt die Stromversorgung des LKW's aus, wird durch einen Wahlhebel am Aggregat der Hybridmodus bestimmt und das Fahrzeug kann mehrmals be- und entladen werden.

In lärmberuhigten Zonen oder bei Nachtzustellung ist der lautlose Hybridantrieb eine Antriebsalternative mit hohem Wirkungsgrad.

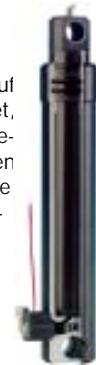
## MHW® -Aggregat

Die Ladebordwand wird von einem kompakten, spritzwasserdichten MHW-Aggregat gesteuert, indem die Elektrik integriert ist. Der Aggregatkasten ist aus Aluminium. Die Zwei-Knopf-Steuerung mit Zugentlastung verhindert Kabelbrüche und elektrischen Kurzschluss mit Folgeschäden für Mensch und Transportgut. Ein elektrischer Hauptschalter setzt die Anlage in und außer Betrieb, nur autorisierte Personen können die Ladebordwand bedienen.



## Zylinder

Die Voll-Aluminium-Zylinder sind Leichtgewichte und auf eine Lebensdauer von 1 Million Lastwechsel getestet, ohne Dichtungswechsel. Sie arbeiten bei jeder Temperatur geräuschlos. Die Keramikbeschichtung der Kolben ist resistent gegen Salzwasser und andere aggressive Flüssigkeiten, keine Korrosion, Haarrisse oder Abblättern wie bei hartverchromten Kolben.



## Rohrbruchventile

Alle Zylinder sind mit mechanischen Rohrbruchventilen, die in der Verschraubung integriert sind, ausgestattet. Das Ventil reagiert extrem schnell bei Schlauchbruch, verhindert den unkontrollierten Plateaubsturz und sichert Mensch und Ladegut.



## Feuerverzinkt

Sämtliche Stahlteile: Tragkörper, Hubarm, Unterfahrerschutz sowie Flansche und Konsolen sind feuerverzinkt. Die Lebensdauer der Ladebordwände wird dadurch beträchtlich verlängert.



## ALUHEBETECHNIK GmbH

### Büro

Hauptplatz 23  
A-2474 Gattendorf  
Austria / Europe  
Telefon: (+43) 2142 64280  
Telefax: (+43) 2142 642860  
E-Mail: office@aht-mhw.com

### Werkstatt

Bahnstrasse 34  
A-2474 Gattendorf  
Austria / Europe  
Telefon: (+43) 2142 64360  
Telefax: (+43) 2142 64366



www.aht-mhw.com