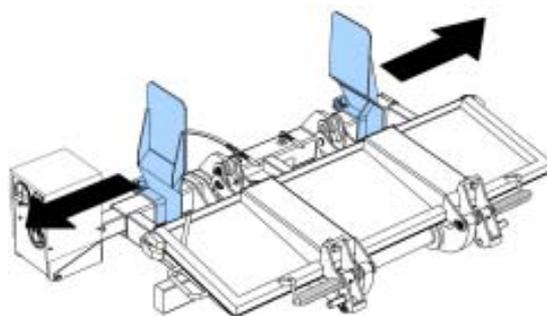


ATK SERIE

Unterfaltbare
Ladebordwand

Hybridtechnologie

Perfektion in jedem Detail



- Mehr Nutzlast durch geringes Aufbaugewicht
- Einfache und schnelle Montage
- Langlebig und geringer Serviceaufwand

Dies ist eine perfekte und kosteneffiziente Konstruktion von Zwei-Zylinder-Ladebordwänden, konzipiert für Klein-LKW's mit geringem Überhang und niedriger Ladehöhe.

Durch die Anordnung der beiden Hubzylinder innerhalb der Hubarme wird ein ruhiger Bewegungsablauf, eine extreme Stabilität auch bei außermittiger Beladung gewährleistet.



ZEITGEMÄSSE, ZUKUNFTSORIENTIERTE LADEBORDWÄNDE

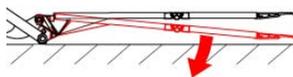
Modell	Unterbau	Plateau	Tragkraft kg	Lastschwerpunkt mm	Plateau Masse B x H mm	Aufbaugewicht kg
ATK-500ST/ST	Stahl	Stahl	500	500	1525 x 940	212
ATK-500ST/AL	Stahl	Aluminium	500	500	1525 x 940	173
ATK-500AL/AL	Aluminium	Aluminium	500	500	1525 x 940	135
ATK-750ST/ST	Stahl	Stahl	750	500	1800 x 940	236
ATK-750ST/AL	Stahl	Aluminium	750	500	1800 x 1200	203
ATK-750AL/AL	Aluminium	Aluminium	750	500	1800 x 1200	145
ATK-1000ST/AL	Stahl	Aluminium	1000	500	2200 x 1150	247
ATK-1000AL/AL	Aluminium	Aluminium	1000	500	2200 x 1150	183

Standard Ausstattung

- Zwei Kabel (Plus und Minus) zum direkten Anschluß von der LKW-Batterie zum Aggregat
- mechanische Rohrbruchventile



2-Knopf-Handsteuerung mit Zugentlastung



Automatische mechanische Schrägstellung am Boden



Abrollsicherung

Optionen:

- Plateauerhöhung
- 3-Knopf-Fußsteuerung
- Warnblinkleuchten
- Zusätzliche Handsteuerung
- 3-teiliger Unterfahrerschutz
- Elektromagnetische Rohrbruchventile



Ist der Druck im Hydrauliksystem beim Entladen der Ladebordwand höher als im Speicher, wird automatisch die Energie aus dem hydraulischen Kreislauf gespeichert.

Fällt die Stromversorgung des LKW's aus, wird durch einen Wahlhebel am Aggregat der Hybridmodus bestimmt und das Fahrzeug kann mehrmals be- und entladen werden.

In lärmberuhigten Zonen oder bei Nachtzustellung ist der lautlose Hybridantrieb eine Antriebsalternative mit hohem Wirkungsgrad.

MHW® -Aggregat

Die Ladebordwand wird von einem kompakten, spritzwasserdichten MHW-Aggregat gesteuert, indem die Elektrik integriert ist. Der Aggregatkasten ist aus Aluminium. Die Zwei-Knopf-Steuerung mit Zugentlastung verhindert Kabelbrüche und elektrischen Kurzschluss mit Folgeschäden für Mensch und Transportgut. Ein elektrischer Hauptschalter setzt die Anlage in und außer Betrieb, nur autorisierte Personen können die Ladebordwand bedienen.



Aluminium-Scharnier

Das durchgehende Alu-Scharnier wird in zwei Nirosta-Rohren gelagert. Ein Schmiernippel an jedem Scharnerelement gewährleistet das Falten des Plateaus mit geringem Kraftaufwand.



Zylinder

Die Voll-Aluminium-Zylinder sind Leichtgewichte und auf eine Lebensdauer von 1 Million Lastwechsel getestet, ohne Dichtungswechsel. Sie arbeiten bei jeder Temperatur geräuschlos. Die Keramikbeschichtung der Kolben ist resistent gegen Salzwasser und andere aggressive Flüssigkeiten, Keine Korrosion, Haarrisse oder Ablättern wie bei hartverchromten Kolben.



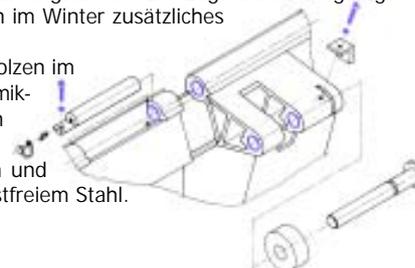
Cartridge-Ventile

Ebenfalls weltweit patentiert und absolut dicht. Verhindert das unkontrollierte Absinken des Plateaus aufgrund interner Leckage. Die 24VDC-Magnete schalten noch bei 15V, die 12 VDC-Magnete noch bei 8V ein enormer Vorteil bei kleinen LKW's, niederen Temperaturen oder schlecht gewarteten Fahrzeugbatterien.



Bolzen

Die Bolzen sind in wartungsarmen DU-Lagerbuchsen gelagert. Schmiernippel erlauben im Winter zusätzliches Abschmieren. Die hartverchromten Bolzen im Alu-Plateau sind in keramikbeschichteten Büchsen gelagert. Alle Bolzensicherungen und Schrauben sind aus rostfreiem Stahl.



ALUHEBETECHNIK GmbH

Büro
Hauptplatz 23
A-2474 Gattendorf
Austria / Europe
Telefon: (+43) 2142 64280
Telefax: (+43) 2142 642860
E-Mail: office@aht-mhw.com

Werkstatt
Bahnstrasse 34
A-2474 Gattendorf
Austria / Europe
Telefon: (+43) 2142 64360
Telefax: (+43) 2142 64366